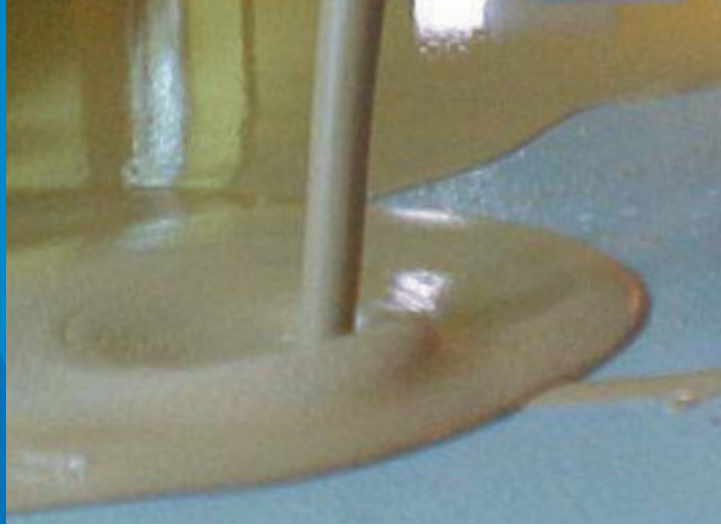
ULTRATOP

Hurtigherdende selvutjevnende belegg basert på spesielle hydrauliske bindemidler for slitasjebestandige gulv med tykkelse fra 5 til 40 mm





KLASSIFISERING I HENHOLD TIL EN 13813

Sementbaserte belegg eller avrettingslag som er utført med **Ultratop** i henhold til spesifikasjonene i dette tekniske datablad er klassifisert som CT - C40 - F10 - A9 - $A2_{fl}$-s1 og er i samsvar med EN 13813.

BRUKSOMRÅDER

Ultratop p benyttes innvendig i offentlige bygninger og industribygg for avretting og oppbygging av nye eller eksisterende gulv bestående av betong eller keramikk. **Ultratop** påføres i tykkelser fra 5 til 40 mm for å gjøre gulvene motstandsdyktige mot stor trafikk av gående i kjøpesentre, kontorer, butikker, utstillingslokaler og i områder hvor det benyttes kjøretøy med gummihjul.
Ultratop kan benyttes som sluttprodukt på grunn av sin utmerkede mekaniske styrke og bestandighet mot slitasje. Belegget er meget godt egnet til dekorative gulv i offentlige bygninger på grunn av muligheten for individuelle tilpasninger i form og utseende.

Noen eksempler på bruk

· Nye gulv i kjøpesentre, supermarkeder, restauranter, butikker og utstillingslokaler.
· Slitasjebestandige gulv på betong, gammel terrazzo, keramikkfliser og naturstein.
· Til avretting og oppbygging av industrigulv som skal belegges videre med herdeplast til bruk f. eks. i kjemisk produksjon, næringsmiddelindustri, tekstilindustri eller garverier.
· Nye, polerte gulv inne i kjøpesentre, utstillingslokaler, butikker, restauranter, og leiligheter.
· Nye, polerte gulv utført som "Terrazzo alla Veneziana" i private hjem, kontorer, butikker, museer, teatre og utstillingslokaler der **Ultratop** benyttes sammen med tilslag.

TEKNISKE EGENSKAPER

Ultratop er et tørrmørtel produkt som etter blanding med vann gir et selvjevnende gulv tilgjengelig i lys grått, hvitt, beige, rustrødt, koksgrått og standard (en mellomting mellom beige og lys brunt) som består av spesielle hurtigherdende og raskt avbindende bindemidler, spesielt gradert kvartssand, polymer og spesielle additiver utviklet i MAPEI's egne forsknings- og utviklingslaboratorier.
Når **Ultratop** blandes med vann, dannes det en selvjevnende blanding som er lett å påføre for hånd eller med pumpe i en tykkelse på 5 til 40 mm.
Etter at blandingen har herdet, noe som skjer i løpet av noen få timer, har **Ultratop** høy trykkfasthet og bøyestrekkfasthet, samt meget god vedheft til underlaget. Takket være den spesielle sammensetning kan påfølgende sluttbehandling påføres etter kun kort tid.
Ultratop er klassifisert som CT - C40 - F10 - A9 - $A2_{fl}$-s1 i samsvar med EN 13813:2002. CT refererer til sementbaserte produkter, C40 og F10 refererer til henholdsvis trykkfasthet og bøyestrekk-fasthet etter 28 dager, A9 er Böhme koeffisienten for motstand mot slitasje, og $A2_{fl}$-s1 er klasse for brannreaksjon.
Ultratop kan tørrpoleres 3 dager etter påføring ved hjelp av en slipemaskin med diamantskive for å få en skinnende, blank overflate eller overflate tilsvarende som for naturstein.
Ultratop kan også brukes til å lage gulv av typen "Terrazzo alla Veneziana" hvor ulike typer tilslag (ulik farge, form og størrelse) tilsettes og slipes til et eksklusiv og autentisk utseende på en enkel og rask måte.

ANBEFALINGER

· Det skal ikke tilsettes mer vann i blandingen etter at **Ultratop** har begynt å herde.
· Det skal ikke tilsettes kalk, sement, gips eller andre bindemidler til blandingen med **Ultratop**.
· **Ultratop** skal ikke benyttes på underlag som utsettes for oppadstigende fuktighet (konsulter MAPEI teknisk avdeling).
· **Ultratop** skal ikke påføres på flytende gulvkonstruksjoner. **Ultratop** må alltid påføres på et solid, fast underlag.
· **Ultratop** skal ikke påføres på våte underlag.
· **Ultratop** skal ikke påføres på underlag av metall.
· **Ultratop** skal ikke påføres hvis temperaturen er under +5°C eller høyere enn +35°C.
· Fargen på gulv utført med **Ultratop** vil ikke alltid være enhetlig, noe som er typisk for sementbaserte produkter. I tillegg til denne iboende egenskap i produktet, kan fargevariasjoner også skyldes måten produktet blir påført. Videre må **Ultratop** påføres kontinuerlig uten lange pauser for å sikre fullstendig utjevning.

FREMGANGSMÅTE VED PÅFØRING

Klargjøring av underlaget

Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for støv, løse partikler, maling, voks, olje, rust og alle andre former for kontaminering.
Montèr et kompresjonsbånd (heftbryter) rundt rommets vegger samt ved søyler, pilarer og andre vertikal elementer på gulvflaten.
Underlag i betong og/eller keramikk eller naturstein må forberedes med sandblåsing, blastring eller fresing, og grunnes på forhånd med **Primer SN** og, der det er nødvendig, forsterkes med **Mesh 320** (glassfibernett). Deretter strøs **Sand 0,7-1,2 mm** over hele flaten.
Etter påføring skal **Primer SN** herde i 12 - 24 timer avhengig av omgivelsestemperatur.
Før påføring av **Ultratop** fjernes overflødig sand med støvsuger.
I stedet for **Primer SN** kan absorberende betongflater grunnes med 1 - 2 strøk med **Primer LT** tynnet ut med vann med et blandingsforhold på 1:1. La primeren tørke (fra 2 - 5 timer, avhengig av temperatur og luftfuktighet) før påføring av **Ultratop**.
Sprekker i underlaget må repareres på forhånd med **Mapepoxy L**.

Klargjøring av blandingen

Hell innholdet i en 25 kg sekk med **Ultratop** i en beholder med 5 til 5,5 liter rent vann og fortsett å blande med en elektrisk mikser på lav hastighet til det dannes en homogen, flytende og klumpfri masse.
La blandingen stå i 2 - 3 minutter og rør den opp igjen i noen minutter før påføring.
Ikke klargjør mer **Ultratop** enn det som vil bli påført i løpet av 15 minutter ved en temperatur på +23°C. Hvor lenge blandingen kan brukes avhenger av temperaturen, og reduseres når temperaturen stiger.
Hvis **Ultratop** skal påføres på mellomstore til store underlag, kan det klargjøres større mengder med hjelp av tvangsblander/batch-blander.
Hvis produktet blandes maskinelt, skal det benyttes samme mengde vann som ved blanding for hånd. Bland produktet til blandingen er helt homogen før påføring.
Maskinell blanding er nødvendig dersom **Ultratop** skal påføres ved hjelp av en mørtelpumpe. Dette er den eneste metoden som sikrer at det er en jevn flyt av materialet under utlegging.

Påføring av blandingen for å oppnå en “naturlig” effekt og en “polert” effekt

Fordel **Ultratop** for hånd eller med mørtelpumpe i et enkelt lag på 5 til 40 mm og benytt et glatteverktøy på blandingen umiddelbart etter utlegging. Hvis gulvet skal poleres, skal tykkelsen på laget være 10 til 40 mm.
Sørg for at blandingen påføres kontinuerlig, uten avbrudd, for å unngå avvik i flatheten og særlig synlige fargeforskjeller.
Takket være de selvutjevnende egenskapene til **Ultratop** elimineres alle ujevnheter i overflaten etter utlegging.
Ved legging av produktet må det tas hensyn til ekspansjonsfugene i underlaget og det lages fuger ved minimum hver 50 m². Ved oppvarmede gulv skal størrelsen på feltet ikke være mer enn 25 - 30 m².
Hvis **Ultratop** påføres i private bygninger (leiligheter, butikker etc.) der rommene er mindre enn 50 m², skal det inkorporeres fuger i tilknytning til døråpninger eller der det er en betydelig forandring i geometri i rommene som skal behandles.
Fyll fugene med **Mapeflex PU 45 FT**, raskherdende, overmalbar, polyuretan fugemasse og lim med en høy elasitet for bevegelser opp til 20%. Sett først inn **Mapefoam** (bunnfyllingslist) med lukkede porer i skjøten først for å oppnå den nødvendige dybden og unngå at fugemassen fester seg til bunnen av skjøten.
Gulv utført med **Ultratop** kan las være som de er, eller de kan poleres dersom det er ønskelig med en spesiell estetisk effekt.
I førstnevnte tilfelle (ikke slipt/polert) må overflaten med **Ultratop** behandles og gjøres ikke- absorberende etter tre dager med å bruke et av produktene i **Mapefloor Finish** serien. Valg av system gjøres ut i fra krav til utseende og den slitasje gulvet utsettes for. Ta kontakt med MAPEI teknisk avdeling for mer informasjon.
I det sistnevnte tilfellet (ved slip og polert flate) beskyttes gulvet ved å påføre **Mapecrete Stain Protection** etter at poleringen er utført.
For å lett renhold og vedlikeholdsarbeid påføres det til slutt et strøk med **Mapelux Lucida** eller **Mapelux Opaca**, metallisk voks.

Poleringsprosessen

Fremgangsmåte

Tørrpolering med slipemaskin med diamantskive kan utføres 2 - 3 dager etter at **Ultratop** er påført. Dette vil gi en helt glatt og skinnende overflate som reflekterer lyset, svært lik naturstein slik som granitt.
Etter den første omgangen med sliping, som vil føre til at det dannes mikroporøsitet på overflaten, må gulvet porefylles med **Ultratop Stucco** som er en spesielt utviklet porefyller for denne typen av porøsitet som typisk dannes etter innledende sliping. **Ultratop Stucco** er tilgjengelig i samme farger som **Ultratop**.
Fullfør poleringssyklusen ved hjelp av de resterende segmentene, og påfør deretter toppstrøket toppstøk med anti-flekkbehandling, **Mapecrete Stain Protection**, som er et vann- og oljeavvisende produkt.
For å lette rengjøring og vedlikehold, påføres det et jevnt lag med **Mapelux Lucida** eller **Mapelux Opaca**, metallisk voks, over hele gulvets overflate.

Gulv av typen *"Terrazzo alla Veneziana"* utført med naturlig tilslag

Fremgangsmåte

Underlaget må forbehandles slik beskrevet under avsnittet "**"FREMGANGSMÅTE VED PÅFØRING - Klargjøring av underlaget**".
Overflaten grunnes med **Primer SN** (kan ved behov forsterkes med **Mesh 320**), og strøs av til metning med **Sand 0,7-1,2 mm**.
Primer SN skal herde i 12 - 24 timer avhengig av temperatur før videre behandling. Fjern deretter alt overskudd av sand med støvsuger.
Påfør deretter «vått i vått» **Mapefloor I 910** (to-komponent epoksy) som heftstrøk med korthåret rull og deretter en masse bestående av **Mapefloor I 910** og naturlig tilslag (minste partikkelstørrelse 0,8 cm) i forhold 1:20.
NB! Dette forholdet kan brukes for tilslag med en partikkelstørrelse på 1 til 1,5 cm. For partikler større enn 1,5 cm anbefaler vi at det utføres en tester for å sjekke egnethet.
Bland i flere minutter og hell blandingen på overflaten rett etter priming med **Mapefloor I 910** (fordel blandingen mens **Mapefloor I 910** fortsatt er fersk).
Komprimer blandingen umiddelbart etter utlegging med en flat sparkel eller komprimator.
La det herde i minst 24 timer (ved +20°C - 23°C). Lavere temperaturer krever lenger herdetid.
Ultratop p blandes som beskrevet under "**FREMGANGSMÅTE VED PÅFØRING - Klargjøring av blandinge**", og påføres umiddelbart på den herdede overflaten av med naturlig tilslag/tilslaget. Det er viktig at alle tomrom mellom tilslaget fylles, og for å hjelpe mørtelen til å trenge ned mellom naturlige tilslag kan det brukes en gumminal eller tilsvarende.

Poleringprosessen

Tørrpolering med en slipemaskin med diamantskive kan utføres 2 - 3 dager etter at **Ultratop** er påført. Dette vil gi en helt glatt og skinnende overflate som reflekterer lyset, svært lik *"Terrazzo alla Veneziana"*.
Som beskrevet over, må gulves porefylles med **Ultratop Stucco** etter den første pussesyklusen.
Fullfør poleringssyklusen ved hjelp av de resterende segmentene, og påfør deretter toppstøk med anti-flekkbehandling, **Mapecrete Stain Protection**, som er et vann- og oljeavvisende produkt.
Etter påføring av toppstrøket, påføres et strøk med **Mapelux Lucida** eller **Mapelux Opaca**, metallisk voks, for å gjøre det enklere å rengjøre og vedlikeholde gulvet.
Bemerk: *For ytterligere informasjon vedrørende nødvendig verktøy for tørrpoleringsprosessen, vennligst kontakt MAPEI teknisk avdeling.*



Klargjøring av underlaget ved hjelp av blastring



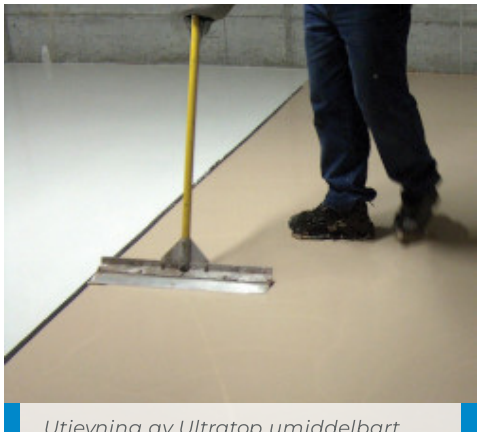
Klargjøring av blandingen med drill



Klargjøring av Ultratop i mikser



Mekanisk påføring av Ultratop



Utjevning av Ultratop umiddelbart etter påføring



Det endelige resultatet av et gulv laget med Ultratop



"Terrazzo alla Veneziana" – påføring Mapefloor I 910



Påføring av blandingen bestående av naturlig tilslag og Mapefloor I 910



Påføring av Ultratop på den herdede underlaget av naturlig tilslag og Mapefloor I 910

RENGJØRING

Før det har begynt å herde, kan **Ultratop** fjernes fra verktøy og hender med vann.

FORBRUK

Ultratop p benyttet alene: 16,5 til 17,5 kg/m² per cm tykkelse.
Ultratop brukt til "Terrazzo alla Veneziana": Avhenger av partikkelstørrelsen på det naturlige tilslaget som er benyttet.

EMBALLASJE

Ultratop leveres i 25 kg sekker.

OPPBEVARING

Ultratop er holdbar i 12 måneder hvis oppbevart på tørt og kjølig sted.
Hvis produktet oppbevares over lengre perioder, kan det gå lenger tid før **Ultratop** herder uten at dette påvirker de endelige egenskapene til produktet.
Produktet er i samsvar med betingelsene i pkt. 47 i Annex XVII til 1907/2006/EC (REACH).

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside **www.mapei.no**

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK.

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

PRODUKTIDENTITET	– EN 13813 : 2002, CT - C40 - F10 - A9 - $A2_{fl}$-s1
Konsistens:	fint pulver
Farge:	lys grå, standard, hvit, beige, rød og koksgrå
Densitet (kg/m³):	1 300
Tørrstoffinnhold (%):	100
EMICODE:	EC1 Plus - meget lav emisjon

PÅFØRINGSDATA (ved +23°C - 50 % R.H.)	
Blandingsforhold:	ca 20 - 22 deler vann per 100 deler **Ultratop** i vekt %
Tykkelse (mm):	fra 5 til 40
Selvutjevnende:	ja
Blandingens tetthet (kg/m³):	2 000 til 2 100
pH:	ca. 12
Temperatur ved påføring:	fra +5°C til +35°C
Brukstid etter blanding:	15 minutter
Avbindingstid:	60 minutter
Klar for lett gangtrafikk:	3 - 4 timer

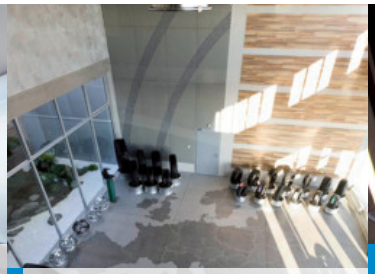
ENDELIG RESULTAT

Egenskaper	Test metode	Krav i hht EN 13813 for sementbaserte avrettingslag	Resultat for produktet		
Trykkfasthet:	EN 13892-2	5 < N/mm² < 80 (28 døgn)	24 t 72 t 7 d 28 d	+5 °C ≥ 12 ≥ 18 ≥ 23 ≥ 30	+23 °C ≥ 20 ≥ 25 ≥ 30 ≥ 40
Bøyestrekkfasthet:	EN 13892-2	1 < N/mm² < 50 (28 døgn)	24 t 72 t 7 d 28 d	+5 °C ≥ 3 ≥ 4 ≥ 5 ≥ 7	+23 °C ≥ 5 ≥ 7 ≥ 9 ≥ 11
Heft til betong:	EN 13892-8	> 1,5 N/mm²	24 t 28 d	+23 °C 2,5 (svikt i underlaget) 2,5 (svikt i underlaget)	
Bestandighet mot slitasje Taber slitasjetest (H22 disk - 500 g - 200 rpm):	ASTM D4060		7 d 28 d	+5 °C 1,7 1	+23 °C 0,7 0,6
Bestandighet mot slitasje Böhme slitasjetest:	EN 13892-3	1,5 < cm³/50 cm² < 22	28 d	+23 °C 9	
Brann:	EN 13501-1	Verdi angitt av produsenten	$A2_{fl}$-s1		
Castor chair test* (castor type W, n. syklus 25000):	EN 425		delaminering: nei sprekker: nei		

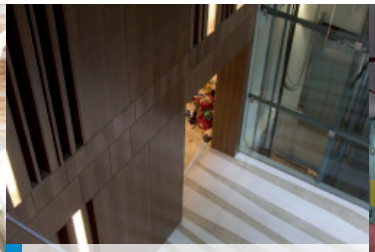
* Test utført med topplag fra **Mapefloor Finish**-serien



Show-room Quartarella Altamura (BA) - Italia. "Naturlig effekt" koksgrå Ultratop



Show-room Szuper Gumi - Budapest - Ungarn. Ultratop med "polert effekt"



Hotel Design - Budapest - Ungarn. "Terrazzo alla Veneziana" effekt Ultratop



Gulv utført med rød Ultratop i Berlaymont bygningen i Brussel

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på www.mapei.no

JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjektrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside www.mapei.no

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her. Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse.