MAPEFLOOR SL

Tre-komponent flerbruks og selvutjevnende epoksybelegg for industrigulv





BESKRIVELSE

Mapefloor SL er en farget, tre-komponent epoksyformulering med høyt tørrstoff-innhold som brukes til å lage selvutjevnende eller oppstrødde herdeplastbelegg på gulv for å skape en attraktiv, glatt eller sklisikker finish.

TEKNISKE EGENSKAPER

Mapefloor SL er et tre-komponent, selvutjevnende epoksybasert system med høyt tørrstoff-innhold og en formel som er utviklet i MAPEIs forskningslaboratorier.
Mapefloor SL kan leveres i to forskjellige settstørrelser der blandingsforholdet mellom harpiks og fyllstoff er optimalisert.

Mapefloor SL har følgende egenskaper:

- God kjemisk bestandighet og høy mekanisk ytelse
- Høy motstand mot dynamiske belastninger som støt og slitasje
- Hygienisk og lett å rengjøre
- Fugefri og meget estetisk overflate
- Tilpasset sklisikkerhet

Mapefloor SL er i samsvar med prinsippene beskrevet i EN 1504-9 (“*Produkter og systemer for reparasjon av betongkonstruksjoner: Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og samsvarsvurdering. Allmenne regler for bruk av produkter og systemer*”), og kravene beskrevet i NS-EN 1504-2 (“*Systemer for overflatebehandling*”) for prinsippene: Produkter for beskyttelse av overflater - Belegg (C) - PI, MC, PR og IR.
Mapefloor SL er i samsvar med kravene beskrevet i EN 13813 (“*Støpte gulvbelegg eller avrettingslag, og materialer - Gulvmasser - Egenskaper og krav*”), som spesifiserer krav til avrettings- eller beleggmasser som brukes på gulv innendørs.

BRUKSOMRÅDE

Mapefloor SL har et bredt bruksområde, for eksempel som gulvbelegg i:

- Flyplasshangarer, automatiserte lagerbygninger og mekaniske verksteder.
- Mekanisk industri, fly- og bilindustri.
- Kjemisk-, farmasøytisk- og næringsmiddelindustri.
- Logistikksentre og produksjonshaller.
- Laboratorier og tekniske rom.

- Kontorer, museer, kjøpesentre og utstillingslokaler.
- Butikker, utstillingslokaler og messehaller.

FORDELER

- Enkel å påføre.
- Multifunksjonell: Gjør det mulig å utføre selvutjevnende eller flerlags (multicoat) herdeplastbelegg i ulike tykkelser og med ulike grader av sklisikker finish.
- Høye mekaniske egenskaper gjør at **Mapefloor SL** kan brukes i et bredt spekter av bruksområder, ikke nødvendigvis bare innenfor industrisektoren.
- Ideelt for å danne fugefrie, rengjøringsvennlige og fargerike gulv (for eksempel for å definere spesifikke produksjonsområder, gangveier, osv.), hvilket forbedrer den generelle komforten og sikkerheten i arbeidsmiljøet.

FARGER

Mapefloor SL leveres i flere RAL-farger. Kontakt vårt kundesenter for en fullstendig liste over tilgjengelige farger.

ANBEFALINGER

- Ikke påfør **Mapefloor SL** på fuktige underlag eller underlag med kapillær oppstigende fukt (kontakt MAPEIs tekniske avdeling).
- Ikke fortynn **Mapefloor SL** med løsemiddel eller vann.
- Ikke påfør **Mapefloor SL** på støvete eller oppsmuldrede underlag.
- Ikke påfør **Mapefloor SL** på underlag med olje- eller fettflekker eller flekker generelt.
- Ikke påfør **Mapefloor SL** på underlag som ikke er behandlet med **Primer SN** eller en annen anbefalt primer, eller som ikke er klargjort som spesifisert.
- Ikke bland deler av komponentene for å unngå blandingsfeil, da dette kan føre til at produktet ikke herder som det skal.
- Ikke utsett det ferdigblandede produktet for varmekilder.
- **Mapefloor SL** belegg kan endre farge eller falme hvis de utsettes for UV-stråler, men dette har ingen innvirkning på ytelsen.
- Belegget kan også endre farge ved kontakt med kjemikalier. En fargeendring er imidlertid ikke ensbetydende med at den har blitt skadet av kjemikaliesøl.
- Fjern aggressive kjemikalier så snart som mulig når de kommer i kontakt med **Mapefloor SL**.
- Hvis det er nødvendig å varme opp rommene der produktet påføres, må du ikke bruke varmeovner som drives av hydrokarboner, ellers vil karbondioksid og vanndamp som slippes ut i luften, påvirke glansen på overflaten og skade utseendet. Bruk kun elektriske varmeovner.
- Bruk egnede vaskemidler og utstyr for å rengjøre belegget - alt avhengig av hvilken type smuss eller flekker som skal fjernes.
- Beskytt produktet mot vann i minst 24 timer etter påføring.
- Ikke bruk produktet direkte på sementbaserte underlag med et relativt fuktinnhold høyere enn 4 % og/eller med kapillært oppstigende fukt.
- Temperaturen på underlaget under påføring og herding må være minst 3°C over duggpunktet. Den relative luftfuktigheten må være maks. 80 %.
- **OBS!** Hvis produktet påføres i områder med høy konsentrasjon av CO_2, høy fuktighet og/eller temperaturer under 3 grader over duggpunktet, kan dette føre til problemer med herdingen. Før videre behandling må dette fjernes, og overflaten må overflatebehandles på nytt. Glansen i toppflaten kan også påvirkes av direkte ventilasjon eller kald trekk under herdeprosessen i form av en matt overflate.

PÅFØRING

Forbehandling av underlag

Betong- eller sementunderlaget må være tørt, rent, solid, kompakt, stabilt og sterkt, og konstruert for å tåle statiske og dynamiske belastninger når det er i bruk. Planheten må defineres i henhold til den endelige bruken. Trykkfastheten til underlaget må være minimum 25 N/mm² med en tverrgående strekkfasthet på minimum 1,5 N/mm². Hvis underlaget tidligere har vært installert med keramikk, naturstein eller et gammelt herdeplastbelegg, må de være helt stabile, godt festet til underlaget i tillegg til å være intakte, solide og rene. Disse typer underlag krever spesifikk og tilpassende forbehandling. Ved gamle herdeplastbelegg anbefales det også å teste kompatibiliteten med det nye systemet som skal påføres.
Fuktinnholdet i underlaget må være maks. 4 %, og det må ikke forekomme kapillært oppstigende fuktighet. Gulvflaten skal alltid mekanisk forbehandles ved slyngrensing, diamantsliping eller fresing. Dette for å fjerne alle rester av urenheter, sementhud, maling, olje, membranherder og andre løstsittende eller skadede materialer fra underlaget.
Fjern alt støv fra overflaten med en industristøvsuger før du påfører produktet. Eventuelle riss og sprekker kan fylles og repareres med **Mapepoxy BI-IMP**. Sår og ujevnheter i overflaten må repareres og jevnes ut med epoksymørtel laget av epoksy-bindemiddel sammen med kvartssand eller egnede tiksotropiske midler fra **Additix**-serien.
Til mindre reparasjonsarbeider kan tiksotropisk epoksysparkel type **Mapefloor JA** eller **Mapefloor JA Fast** også være egnet. Limte påstøper kan også utføres med **Mapepoxy L** epoksylim og sementbaserte mørtler i **Confix**-serien. Vent til det nye sementbaserte gulvet er helt herdet før du påfører harpikssystemet.

Klargjøring av produktet

De tre harpikskomponentene som utgjør **Mapefloor SL** må blandes med hverandre rett før påføring. Sørg for at de riktige komponentene er på plass for å unngå uoverensstemmelser i blandingsforholdet - se emballasjeinformasjon nedenfor.
Den ideelle temperaturen for blanding av komponentene er minst +15°C. Bland komponent A grundig og tilsett innholdet i komponent B. Bland igjen med en elektrisk mikser på lav hastighet (300 - 400 omdr./min.) i minst 2 minutter for å unngå at det kommer luft inn i produktet, til blandingen er helt jevn.
Tilsett **Mapefloor Filler SL** gradvis og rør kontinuerlig til produktet er homogent. Hell blandingen over i en ren beholder og bland kort opp igjen. Ikke overbland produktet for å unngå at for mye luft følger med.
Hell ut blandingen i løpet av brukstiden som er angitt i teknisk data tabellen (gjelder ved en temperatur på +23°C).Høyere omgivelsestemperaturer vil redusere blandingens åpentid, mens lavere temperaturer vil øke dens åpentid.

Påføring av produktet

Mapefloor SL kan brukes til flere gulvsystemer i forskjellige tykkelser og med glatt eller sklisikker overflate. Påføringsprosedyrene er som følger:

1. System: Mapefloor EP SL
Glatt selvutjevnende belegg i normal tykkelse fra 1 til 3 mm

A) Priming
Underlaget forbehandles ved slyngrensing eller diamantsliping etterfulgt av en grundig støvsuging. Påfør et jevnt strøk med egnet primer som **Primer SN**, **Mapeprimer M**, **Mapefloor I 900**, **Mapefloor I 905 N** eller **Mapeprimer Fast** ved hjelp av en egnet flatsparkel, svaber, nivårake og malerull. Strø finkornet kvartssand i det ferske grunningsstrøket - ikke for mye, men korn ved korn for å sikre god vedheft for det påfølgende laget. Sørg for at grunningen er uten tørre felt, porer eller sprekker. Påfør om nødvendig et nytt primersjikt, skrapelag med grunning og kvartssliping eller påfør et prøvefelt på forhånd.

B) Belegg
Hell **Mapefloor SL** på gulvet og fordel det jevnt i ønsket tykkelse ved hjelp av en nivårake eller en v-tannet sparkel i ønsket tykkelse på minst 1 mm. Rull bakover med en pigg- eller nålerull for å fjerne eventuell medfølgende luft og oppnå optimal finish.
Om ønskelig kan det ferske belegget avstrøs med dekorative **Mapefloor Flakes** etterfulgt av egnet toppstrøk fra **Mapefloor Finish**-serien. For å oppnå estetisk design er det også mulig å kombinere og blande flere farger sammen i samme påføringsprosess.

2. System: Mapefloor EP SL S
Flerlags epoksybelegg med sklisikker overflate i tykkelsene 2,5 - 7 mm

A) Priming

Underlaget forbehandles ved slyngrensing eller diamantsliping etterfulgt av en grundig støvsuging. Påfør et jevnt strøk med egnet primer som **Primer SN**, **Mapeprimer M**, **Mapefloor I 900**, **Mapefloor I 905 N** eller **Mapeprimer Fast** ved hjelp av en egnet flatsparkel, svaber, nivårake og malerull. Strø finkornet kvartssand i det ferske grunningsstrøket - ikke for mye, men korn for korn for å sikre god vedheft for det påfølgende laget. Sørg for at grunningen er uten tørre felt, porer eller sprekker. Påfør om nødvendig et nytt primersjikt, skrapelag med grunning og kvartssliping eller påfør et prøvefelt på forhånd.

b. Flerlagsbelegg (multicoat) og slitesjikt

Et selvutjevnende belegg av **Mapefloor SL** påføres med en nivårake eller en tannsparkel i ønsket tykkelse på minst 1 mm, og avstrøs videre til fullstendig metning med tørr sand med kornstørrelse 0,4 - 0,8 mm eller 0,8 - 1,2 mm. Mer slitesterke tilslagsmaterialer som Dynagrip, Emery, Bauxite eller Granite kan også brukes for å øke slitestyrken. For systemoppbygginger tykkere enn 5 mm – påfør i to påføringsstrinn. Se avsnittet «FORBRUK».

C) Toppstrøk

Tilslag som ikke har festet seg til overflaten, må fjernes fra det tørre og herdede slitesjiktet, før et toppstrøk av **Mapefloor SL** påføres med en egnet svaber eller stålsparkel, etterfulgt av en egnet malerull til ønsket tekstur er oppnådd.

Sørg for at toppstrøket påføres jevnt med samme metode over hele overflaten, slik at gulvet får et ensartet utseende. Hvis tilslaget som brukes i slitelaget har en mørk farge og det valgte toppstrøket har en lysere farge, kan det være en tendens til at tilslaget vises som mørkere flekker og/eller at fargedekningen på toppstrøket blir redusert.

I slike tilfeller bør en lage et testområde på forhånd, og vurdere å gjøre justeringer i form av et tynt ekstra lag i toppflaten på forhånd eller ved å redusere mengden av **Mapefloor Filler SL** i blandingen. Andre epoksybaserte toppstrøk som **Mapecoat KB**, **Mapecoat I** eller **Mapefloor I 305 N** kan også brukes til denne appliseringen.

RENGJØRING

Verktøy og utstyr må vaskes umiddelbart etter bruk med aceton, alkohol eller **Tynner** umiddelbart etter bruk. Når produktet er herdet, kan det bare fjernes mekanisk.

FORBRUK

Forbruket er avhengig av temperaturen og underlagets grovhet og absorpsjon.

Mapefloor SL 20,2 kg sett med metallemballasje

Tykkelse uten primer (mm)	SL første strøk (kg/m²)	Sand første gangs strøing (kg/m²)	SL andre strøk (kg/m²)	Sand andre strøing (kg/m²)	SL toppstrøk (kg/m²)	SL totalforbruk (kg/m²)	Bruksområde
1 1,5 2	1,6 2,4 3,1					1,6 2,4 3,1	Gulv med lett belastning, lager, verksteder, produksjonsindustri, laboratorier, korridorer.
2 3 4	1,1 1,8 2,5	1,8 - 2,3 3,0 - 3,8 4,1 - 5,5			1,2 1,2 1,2	2,3 3,0 3,7	For middels/tung lasting, lager, produksjonsindustri, områder med lastebilbelastning.
5 6 7	3,3 1,8 2,5	5,6 - 6,7 3,0 - 3,8 4,1 - 5,5	3,0 3,0	3,0 - 3,8 3,0 - 3,8	1,2 1,2 1,2	4,5 6,0 6,7	For tung lasting, kjemiteknikk, næringsmiddelindustri, mekanisk industri, vertikalt stablede lagre.

Mapefloor SL 18 kg sett plastemballasje

Tykkelse uten primer (mm)	SL første strøk (kg/m²)	Sand første gangs strøing (kg/m²)	SL andre strøk (kg/m²)	Sand andre strøing (kg/m²)	SL toppstrøk (kg/m²)	SL totalforbruk (kg/m²)	Bruksområde
1,5 2	2,5 3,3					2,5 3,3	Gulv med lett belastning, lager, verksteder, produksjonsindustri, laboratorier, korridorer.
2 3 4	1,2 1,9 2,6	1,8 - 2,3 3,0 - 3,8 4,1 - 5,5			1,3 1,3 1,3	2,5 3,2 3,9	For middels/tung lasting, lager, produksjonsindustri, områder med lastebilbelastning.
5 6 7	3,5 1,9 2,6	5,6 - 6,7 3,0 - 3,8 4,1 - 5,5	3,2 3,2	3,0 - 3,8 3,0 - 3,8	1,3 1,3 1,3	4,8 6,4 7,1	For tung lasting, kjemiteknikk, næringsmiddelindustri, mekanisk industri, vertikalt stablede lagre.

EMBALLASJE

18 kg settet består av:

- Komponent A = 5,5 kg i plastikkspann
- Komponent B = 2,5 kg i plastikkspann
- **Mapefloor Filler SL** = 10 kg i papirsekk

20,2 kg settet består av:

- Komponent A = 7 kg i metallspann
- Komponent B = 3,2 kg i metallspann
- **Mapefloor Filler SL** = 10 kg i papirsekk

LAGRING

Bruksegenskapene endres ikke i en periode på 24 måneder ved oppbevaring mellom +5°C og +30°C i uåpnet originalemballasje. Beskyttes mot frost.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

Når produktet reagerer, utvikles det betydelig varme. Etter å ha blandet komponentene A og B, anbefaler vi å påføre produktet så snart som mulig og aldri la beholderen stå ubevoktet før den er helt tom.
For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside **www.mapei.no**

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK.

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

Mapefloor SL: Selvutjevnende epoksybelegg. Produktet er i samsvar med spesifikasjonene i EN 13813 og EN 1504-2 Coating (C)-prinsippene: PI, MC, PR og IR

PRODUKTDETALJER	Komponent A	Komponent B	Komponent C Mapefloor Filler SL
Farge:	farget	stråfarget	hvit
Konsistens:	tett væske	væske	pulver
Densitet:	1,16 g/cm^3	1,06 g/cm^3	-
Brookfield viskositet ved +23°C:	ca. 2 100 mPa·s	ca. 380 mPa·s	-

PÅFØRINGSDATA	
Blandingens farge:	farget
Blandingsforhold:	70 : 32 : 100 - komponent A : komponent B : komponent C (metallemballasje) 55 : 25 : 100 - komponent A : komponent B : komponent C (plastikkemballasje)
Blandingens konsistens:	tett væske
Blandingens densitet:	ca. 1 580 kg/m^3 metallemballasje ca. 1 650 kg/m^3 plastikkemballasje
Brookfield-viskositeten til blandingen:	ca. 3 100 mPa·s metallemballasje ca. 5 650 mPa·s plastikkemballasje
Påføringstemperatur:	fra +12°C til +30°C
Brukstid (EN 9514):	ca. 25 minutter

ENDELIG RESULTAT (etter 7 døgn ved +23°C og 50 % relativ fuktighet)	
Støvtørr:	ca. 5 timer
Gangbar:	ca. 24 timer
Endelig herdetid:	7 døgn
Shore D (ISO 868:2003):	ca. 75

Viktige egenskaper	Testmetode	Krav iht. EN 13813 for belegg av syntetisk harpiks	Typiske verdier 20,2 kg sett og 18 kg sett
Slitestyrke:	EN 13892-4	> AR1	AR0,5 (*)
Heftfasthet:	EN 13892-8	> 1,5 N/mm^2	B 2.0 (3,4 N/mm^2)
Slagstyrke:	EN 6272-1	> IR4	IR4
Brannklasse:	EN 13501-1	deklarert verdi	B_{FL}-s1

(*) korrelasjon til Taber-test

Viktige egenskaper	Testmetode	Krav iht. EN 1504-2 Belegg (C): PI, MC, PR og IR	Typiske verdier 20,2 kg sett og 18 kg sett
Trykkfasthet:	EN 12190	Klasse I: ≥ 35 N/mm^2 (for trafikk med polyamidhjul) Klasse II: ≥ 50 N/mm^2 (for trafikk med stålhjul)	Klasse I (49,1 N/mm^2) metallemballasje Klasse I (49,9 N/mm^2) plastemballasje
Slitestyrke:	EN ISO 5470-1	< 3 000 mg H22 hjul / 1 000 omdr. / vekt 1 000 g	< 3 000 mg
CO_2-permeabilitet:	EN 1062-6	Tillatelse til CO_2 S_D > 50 m	S_D > 50 m
Vanndamp-gjennomtrengelighet:	EN ISO 7783	Klasse I 5 m < S_D < 5 m Klasse II: 5 m < S_D < 50 m Klasse III: S_D > 50 m	Klasse II (6,18 m)

Kapillær absorpsjon og vannpermeabilitet:	EN 1062-3	$w < 0,1\ kg/m^2 \cdot h^{0,5}$	$w < 0,0007\ kg/m^2 \cdot h^{0,5}$
Kjemikalie-bestandighet:	EN ISO 2812-1	Ingen visuelle defekter etter 30 dagers eksponering	Se egen liste
Slagstyrke:	EN 6272-1	Klasse I ≥ 4 Nm Klasse II: ≥ 10 Nm Klasse III: ≥ 20 Nm	Klasse I i systemet **Mapefloor EP SL** Klasse III i systemet **Mapefloor EP SL/S**
Heftprøving Referansebetong: MC (0,4) slik beskrevet i EN 1766, 7 døgns herding:	EN 1542	Gjennomsnittlig (N/mm^2) Rissoverbyggende eller fleksible systemer: uten trafikk: ≥ 0,8 (0,5)[b)] med trafikk: ≥ 1,5 (1,0)[b)] Stive systemer: uten trafikk: ≥ 1,0 (0,7)[b)] med trafikk: ≥ 2,0 (1,5)[b)]	4,7 N/mm^2
Brannklasse:	EN 13501-1	deklarert verdi	B_{FL}-s1

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på www.mapei.no

JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjektrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside www.mapei.no

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

Mapei AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norge

+47 62 97 20 00 www.mapei.no post@mapei.no

6732-10-2025-no

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her. Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse.